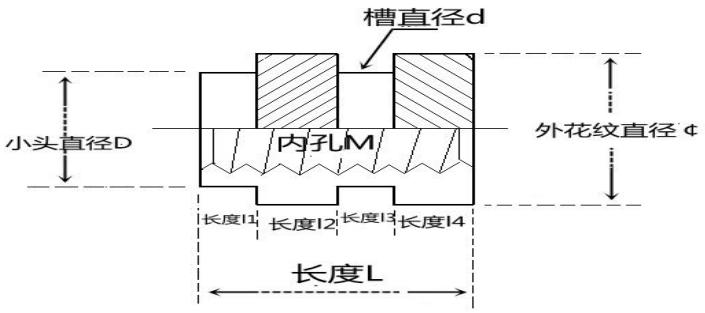
规 格 书
(Inspection Results)

担当Charged	确认Checked	承认Approved		担当Charged	确认Checked	承认Approved

型号（Mode）	
料号（Part No）	
部品名（Part Name）	₵4.5*M3*3土
LOT的大小（LOT Size）	SAMPLE
LOT NO	
检查日（Inspection Date）	2021.07.07
检查数（Sampling Size）	50
合不的判定（Decision）	OK
制造区分（Production Type）	HEADING
材质(Material Spec.)	Brass
表面处理(Surface treatment.)	Substance

缩略图（Drawing）

Refer to Inspection standard



外观检查	KS A3109G-II AC	检查数	n=	不良数		Ac:	Rc:	

项目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
检查特征	外花纹直径₵	小头直径D	槽直径d	长度L	内孔M	长度11					
Spec	4.45-4.55	3.9-4.0	3.9-4.0	2.97-3.03	M3*0.5	0.45-0.55					
测定器机	M/M	M/M	M/M	M/M	牙规	M/M					
1	4.5	3.98	3.98	2.98	M3*0.5	0.5					
2	4.5	3.98	3.97	2.98	M3*0.5	0.51					
3	4.5	3.96	3.96	2.98	M3*0.5	0.5					
4	4.5	3.98	3.98	3	M3*0.5	0.49					
5	4.5	3.98	3.98	3	M3*0.5	0.5					
6	4.5	3.98	3.98	2.98	M3*0.5	0.5					
7	4.5	3.97	3.97	2.98	M3*0.5	0.5					
8	4.5	3.98	3.98	2.99	M3*0.5	0.5					
9	4.5	3.98	3.97	3	M3*0.5	0.5					
10	4.5	3.98	3.98	2.98	M3*0.5	0.49					
X											
Min											
Max											