

揚 聲 器 制 品 規 格 書

SPEAKER SPECIFICATION

顧 客 型 號 CUSTOMERS NO.		本 廠 型 號 OUR MODER NO.	
一、構 造 CONSTRUCTION			
形狀、寸法、依照圖面規定。 Shape and dimensions subject to attached chart regulation			
外 觀： 各部應良好無銹蝕，無鼓紙破裂、變形，電鍍無不良現象。 Appearance: Every part should be finished not to exist rust flaw crack and plating			
口 徑 SIZE	Inch 70*30± 0.3mm	全 高 TOTAL HEIGHT	16.5± 0.5mm
二、電氣性能 ELECTRICAL STRUCTURE			
No.	項 目 ITEMS	規 格 SPECIFICATIONS	測 試 條 件 TEST CONDITION
1	額 定 阻 抗 VOICE COIL IMP	4.0 ± 15 % Ω	MA Hz V
2	額 定 共 振 頻 率 RESONANT FREQ (fo)	500± 20% Hz	WITHOUT BAFFLE
3	額 定 特 性 靈 敏 度 級 OUTPUT S.P.L.	85 ± 2 dB AT1000、2000、3000、4000 Hz	AT 0.5 W / 0.5 M / 2.0 V
4	額 定 頻 率 範 圍 RATED FREQ RESPONSE	FO- 20KHz	OUTPUT S.P.L.± 10 dB
5	額 定 輸 入 功 率 RATED POWER INPUT	3W	-----
6	最 大 輸 入 功 率 MAX.POWER INPUT	3.2W	-----
7	純 音 檢 聽 OPERATION TEST	無異常 MUST BE NORMAL	類比信號 4W /4V PROGRAM SIGNAL 4W /4V
8	異 常 音 BUZZES & RATTLES	無異常 MUST BE NORMAL	正弦波 4V SINE WAVE 4V
9	失 真 率 DISTOR TION	5% MAX	RATED POWER INPUT 1K Hz
10	極 性 測 試 POLARITY TEST	饋給揚聲器 (+) 極以直流電壓，引起音盆向前推動 When supplied plus D.C voltage to (+) marking terminal, The cone paper must move to forward	

三、機械性能 MECHANICAL STRUCTURE

No.	項目 ITEMS	規格 SPECIFICATIONS	測試條件 TEST CONDITION
11	產品重量 WEIGH	50 ± 0.5g	-----
12	磁鋼 MAGNET	⑦12.5*2 mm √ Nd-Fe-B Ferrite g oz	
13	磁束密度 FLUX DENSITY	GAUSS± 10%	-----
14	總磁束 TOTAL FLUX	MAXWELL	-----
15	音圈骨架 VOICE	⑦13.28 × 7.2 Ω √ PL □AL ASV KSV PSV □其他	

四、可靠性試驗 LIFE PESP

16	連續負荷 LOADING TEST	AFTER TEST MDDT ITEM 2 & 3	WHITE NOISE 0.5W 8HOURS
17	耐溫試驗 HEAT TEST	AFTER TEST MEET ITEM 2 & 3	55°C ± 2°C , % R.H. 12HOURS
18	低溫試驗 COLD TEST	AFTER TEST MEET ITEM 2 & 3	-25°C ± 2°C , % R.H. 96HOURS
19	耐濕試驗 HUMIDITY TEST	AFTER TEST MEET ITEM 2 & 3	40°C ± 2°C , 90-95%R.H. 96HOURS
20	滑落衝擊試驗 SLIDE SHOCK TEST	無異常 MUST BE NORMAL	無包裝產品滑落距離 0.5M 斜坡角度 60. ±1。
21	耐電壓 HIGH VOLTAGE	無異常 MUST BE NORMAL	AC 4.0V , MIN
22	絕緣電阻 INULATION RESISTANGE	無異常 MUST BE NORMAL	DC 4.0V
23	焊接試驗 TERMINALSOLDERING TEST	Speaker shall continue to operate 10 sec, stabilization supplying lead wire and solder on the terminal board and maintaining for 2seconds at temperature of 290-320 by hand iron	

特記事項
揚聲器

承認 APPROVE		照查 DESIGN		擔當 DESIGN		日期 DATE	
---------------	--	--------------	--	--------------	--	------------	--



